

证券代码：003025

证券简称：思进智能

思进智能成形装备股份有限公司

投资者关系活动记录表

编号：2024-007

投资者关系活动类别	<input checked="" type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话会议 <input type="checkbox"/> 其他_____
参与单位名称及人员姓名 (排名不分先后)	宏阳投资：史骁慧、翁晨晨 东昀投资：饶高亮 新程光远资管：李宇新 煜昇基金：史宏刚、沈亦 象树资产：胡宇桥 瑞祥资产：余斌 瀚禾投资：张益珉 金永信投资：杨增荣、边兴 舟山世豪：戴六同 恒宇科技：杨剑飞 新发展实业：高威 融贤汇金投资：叶国平 红荔湾投资：陈钧 腾远投资：王裕淞 猎户星投研：相迎、梁挺 个人投资者：何天舒、张文胜 东北证券：杨德胜、潘荣新、郑国清、牛桂军、沈倩倩
时间	2024年9月26日下午14:00 - 16:00
地点	公司五楼会议室

<p>上市公司 接待人员姓名</p>	<p>董事会秘书/副总经理：周慧君女士 董事/思进犇牛常务副总经理：周敏先生 证券事务代表：陆爽霁女士</p>
<p>投资者关系活动 主要内容介绍</p>	<p>一、思进智能介绍公司基本情况</p> <p>二、参观公司冷成形装备生产车间、试制现场及数字化展厅</p> <p>三、提问交流环节</p> <p>问题 1：公司冷成形装备行业的下游应用领域主要有哪些？2024 年度上半年，公司冷成形装备产品的下游应用领域和应用市场的具体分类情况？下游应用领域应用于新能源/传统汽车或燃油汽车的具体情况？</p> <p>公司冷成形装备行业下游的客户主要是批量化生产金属连接件的各行业生产厂商，下游客户数量甚众，其下游行业应用领域主要涉及汽车、机械、核电、风电、电器、铁路、建筑、电子、军工、航空航天、石油化工、船舶等领域。紧固件行业的发展对冷成形装备行业发展具有拉动提升作用。</p> <p>除标准紧固件外，近年来非标异形件的制造对冷成形装备的需求也在不断增大。公司冷成形装备在设计选型和最终交付时，在级进模具选型、工件尺寸、精度要求、工艺优化、变形过程控制、工况环境、操作方式等方面会根据客户的要求进行个性化设计或调整。随着冷成形工艺的不断创新和改进，冷成形装备在异形件领域的应用日益广泛，会进一步增加冷成形装备行业的市场需求。</p> <p>2024 年上半年度营业收入中，下游应用领域为“新能源/传统汽车或燃油汽车”的营收金额约为 13,645.81 万元，较上年同期 8,953.81 万元增长 52.40%。其他关于公司下游应用领域和应用市场的具体分类情况，详见公司于 2024 年 8 月 30 日披露的《2024 年半年度报告》（公告编号：2024-074）之“第三节 管理层讨论与分析”中的“1、主要产品及其用途”。</p>

问题 2：公司冷成形装备的主要特点及突出优势？

公司主导产品：多工位高速自动冷成形装备，主要用于在常温下实现一定尺寸范围内各种金属零件的制造，是塑性成形工艺生产紧固件、异形零件的主要工作母机。简单的说，冷成形技术可以理解为“常温下批量化金属一次成形技术”。

冷成形装备集成了冷镦、冷挤压、打孔、切边、倒角等冷成形工艺。其主要特点及优势概括如下：(1) 高速多工位连续塑性变形（一次成形），每分钟可以生产几十个至几百个形状各异的零件，可以节约客户的生产空间和人力资源，并且提高生产效率；此外，塑性变形加工的产品表面粗糙度和尺寸精度较好；(2) 金属原材料经过多个工位模具的连续变形，顺应了金属流向，与切削工艺相比，提高了紧固件、异形件抗拉强度等力学性能；(3) 无切削或少切削，材料利用率高；(4) 常温下加工各种金属原材料，节约能源；(5) 可加工形状复杂的、难以切削的金属零件。

问题 3：目前冷成形装备的行业竞争格局如何？国际知名的冷成形装备制造企业主要有哪些？

目前冷成形装备的行业竞争格局主要分为三个层次：美国、日本、韩国等国家的冷成形装备生产企业以出口或者投资设厂的方式进入我国冷成形装备市场领域，凭借其较强的技术、品牌优势，在冷成形装备高端市场占据领先地位；以台资企业和思进智能为代表的民营企业掌握了中高端冷成形装备核心技术、拥有自主知识产权、具备较大规模和一定品牌知名度，在中、高端冷成形装备市场具有较强竞争力；其他规模较小的民营企业主要处于低端冷成形装备市场。

国际知名的冷成形装备制造企业主要有：美国国民机器 (National Machinery)、意大利卡锣萨尔维 (Carlo Salvi)、意大利萨克玛 (Sacma)、瑞士哈特贝尔 (Hatebura)、日本阪村

机械 (Sakamura)、韩国孝东 (Hyodong) 等。

问题 4：冷成形装备行业全球及国内市场规模分别是多少？公司冷成形装备的市场占有率约为多少？

公司系 A 股首家冷成形装备制造行业的上市公司。截至当前，由于冷成形装备行业没有权威的销售统计数据，且行业内的主要企业均为非上市或者非公众公司，无法获取各行业的相关数据来统计相应的市场规模及公司产品的市场占有率。随着冷成形装备技术的不断创新和改进，下游的行业应用领域会不断拓展，市场规模会进一步扩大。未来公司将在巩固现有行业地位的前提下，紧密跟踪行业发展趋势和客户需求，持续加大研发投入，扩大产能，完善提升营销能力和售后服务能力，进一步扩大公司在国内企业中的领先优势，不断缩小与国际同行业知名企业的差距，进一步提升公司产品的市场占有率。

问题 5：公司存货的构成情况？公司采用什么样的生产管理模式？

公司存货明细包括原材料、在产品、库存商品、发出商品及委托加工物资等。根据冷成形装备工位数和各类可制零件尺寸的不同，不同型号产品的体积、质量、结构、工艺复杂程度、零部件数量等方面差异较大，单个产品总的制造时间和制造难易程度差别亦较大。从原材料购进，到组织加工、装配，再到调试、发货，在所有原材料都齐备的情形下，中小机型一般历时 3-5 个月。高工位、大直径、加长型的部分个性化定制重型装备生产周期在 6-12 个月。

公司的生产管理采取订单生产和备货生产相结合的模式。订单生产模式下，由客户提供个性化零部件的样品或图纸（一般为使用其他装备和工艺生产的零部件），公司组织销售部门、生产部门、技术部门召开讨论会，评估工艺可行性，评估通过后，销售部门与客户签订销售合同；合同生效后，技术中心根

据客户的定制要求进行个性化、专业化设计并生成物料清单，生产中心安排生产。备货生产模式下，销售部门根据近期市场销售情况，并结合市场预测编制销售计划；生产中心根据市场预测、销售计划、产成品库存情况，结合生产能力，制定生产计划，并组织安排生产；备货生产模式下向客户最终销售时，需要根据客户的具体要求，对装备的模具进行个性化设计、定制，并对装备的工作行程、工件尺寸等具体指标进行个性化调整。

公司已经建立了产品研发、金加工、整机装配、检测调试等所有工序在内的完整生产体系。

问题 6：公司采购的原材料主要有哪些？公司历年来上游原材料价格波动并未导致公司经营业绩出现大幅波动，且公司综合毛利保持较为稳定的具体原因有哪些？

公司采购的原材料主要包括铸件、电器件、锻件、焊接件、钣金件、铜件、气动元件和轴承等。公司上游原材料价格波动，并未导致公司经营业绩出现大幅波动，且公司综合毛利保持较为稳定，主要原因概括如下：(1) 公司采用批量化投产的策略，有助于成本优化，并已经卓见成效；(2) 公司在原材料采购及产品销售上的定价模式能有效地应对原材料波动对公司盈利能力产生的影响。公司与铸件、锻件等主要原材料供应商一般每半年调整一次价格（特殊情况除外），从而保证了公司主要原材料价格的相对稳定。总之，公司调整销售价格的频率与供应商采购定价的调整频率基本保持一致，可以较为及时地将材料价格波动传导至下游市场。

问题 7：公司的营销模式？公司境外销售主要集中在哪些区域？公司海外订单的交付方式？

在营销模式方面，公司采取了直销的营销模式。公司主要通过参加国内外行业展会、在专业杂志、网络媒体发布广告等

方式进行产品推广和客户开拓，部分产品通过招投标方式进行销售。

2023 年度，公司境外销售主要集中在印度、泰国、土耳其、埃及、巴西及阿根廷等国别。

公司对于出口业务通常采用电汇、不可撤销即期信用证的方式进行收款；公司一般要求境外客户在合同签订后支付定金，剩余款项在发货前付清。公司海外订单交付通常采用 FOB 条款，海运费由客户承担。

问题 8：目前公司有几个生产基地？产能的提升节奏？后续将如何进一步扩大产能？

公司募投项目之一的多工位高速精密智能成形装备生产基地建设项目已于 2022 年 6 月完成竣工验收，并已投入使用，后续将陆续释放出产能。

公司全资子公司宁波思进犇牛机械有限公司位于浙江慈溪滨海经济开发区，建有 100 亩生产基地，同样用于主营业务系列产品的研发、生产与销售。

2022 年 12 月下旬，公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c（高新区）地块 42,545 平方米（63.818 亩）的国有建设用地使用权。目前公司正使用该地块建设多工位精密温热锻智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目。公司多工位精密温热锻智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目建设期为 24 个月，预计 2025 年建设完成。

问题 9：公司多工位智能精密温热锻成形装备进展情况？高速精密热成形技术的主要特点？

公司的多工位智能精密温热锻成形装备已进入实质性研制阶段：已完成一台样机（SJHBF-502L）的试制（目前处于

试样阶段：使用该样机试生产出样品，该样品为高强度外六角螺栓，型号 M42 × 420，直径 42mm、长度 420mm、重量约 5.5Kg)，另有一台样机（SJHF-804）正在试制中。

高速精密热成形技术，与冷成形技术相类似，是基于塑性成形原理的一种高效制造工艺，在将材料加热到一定温度后，可快速得到成品形状，改善金属内部结构，同时增强材料的承载能力，以实现对一些复杂结构类零件的一次净成形，实现国内市场亟需的高端轴承、齿轮、钢球、法兰、汽车等行业大型复杂异形零件的批量化生产。

在温热锻成形装备专有技术方面，温热锻成形装备主要技术难点有加热及温度控制、冷却系统和油水分离。公司已掌握温热锻成形装备加热及温控系统和油水分离系统的核心技术，基本完成了冷却系统的技术攻关，目前正在进一步完善和提高。截至当前，公司拥有与温热锻成形装备相关国家专利 13 项（其中发明专利 6 项），并掌握了油水隔离机构、冷却水回收等温热锻成形装备相关的专有技术。因此，公司已经攻克了温热锻成形装备制造的主要技术难点，掌握温热锻成形装备核心技术。

问题 10：公司在大型一体化压铸设备这一领域布局的进展情况？

公司生产的压铸设备，主要用于压铸以铝、锌、铜、镁等有色金属为原料的合金产品，被广泛应用于汽车、电器、仪表、航空、轻工、日用等行业的压铸零部件制造。

后续，公司将继续紧密跟踪行业发展趋势和客户需求，持续关注一体化压铸的行业动态，加大研发投入，扩大产能，并根据客户的需求进行大型一体化压铸设备的个性化定制。

2022 年 12 月下旬，公司按照法定程序以人民币 6,317.9325 万元竞得镇海区 XCL02-03-13b-02c（高新区）地块 42,545 平

	<p>方米 (63.818 亩) 的国有建设用地使用权。目前公司正使用该地块建设多工位精密温热锻智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目。公司多工位精密温热锻智能成形装备及一体化大型智能压铸装备制造项目建设期为 24 个月，预计 2025 年建设完成。</p> <p>问题 11: 后续公司将如何有效解决人才培养问题? 未来, 公司是否会实施员工股权激励计划?</p> <p>在人才培养策略上, 公司将继续秉持精益求精的工匠精神, 培养更多敬业、精准、具有创新意识的技术人才和实践经验丰富的一线技工人才, 不断夯实技术实力和实践能力。总之, 公司将继续通过有效的激励机制、系统化的职业培训、规范化的考核制度来吸引人才、培养人才、留住人才, 实现员工与公司的共同发展。</p> <p>公司已于 2017 年 12 月分别通过宁波田宽投资管理合伙企业 (有限合伙)、宁波心大投资管理合伙企业 (有限合伙) 两个员工持股平台 (共计 72 人) 实施了股权激励计划。公司通过对核心员工实施股权激励, 进一步健全了公司的激励机制, 有效提升了核心团队的凝聚力和竞争力。未来, 公司将积极探索其它的股权激励方式, 进一步建立健全公司长效激励机制, 吸引和留住优秀人才, 有效地将股东、公司和核心团队个人利益结合在一起, 使各方共同关注公司的长远发展。</p> <p>其他情况说明:</p> <p>接待过程中, 公司接待人员与投资者进行了交流、沟通, 严格按照有关规定, 没有出现未公开重大信息泄露等情况, 同时已按照深交所有关规定要求来访人员签署调研《承诺书》。</p>
附件清单 (如有)	无
日期	2024-09-26